



# 石英砂煅烧水淬炉

---

设备参数简介

INDUSTRIAL EQUIPMENT SERIES

# 设备概述：石英砂煅烧水淬炉



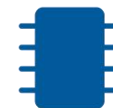
## 核心工艺原理

专为高纯石英砂设计，通过高温煅烧改变晶型结构，配合快速水淬处理，有效释放内部应力并去除杂质。



## 性能提升目标

显著提升石英砂的纯度与物理性能，优化内部微观结构，为后续的精提纯或深加工工序奠定坚实基础。



## 关键应用场景

广泛应用于光伏能源、高端电子等高科技行业，是超高纯石英材料预处理环节中不可或缺的核心设备。

# 核心技术参数

## 规格一：100 kW 标准型

	额定功率	100 kW
	处理产能	100 kg/h
	炉体材质	304 不锈钢
	最高工作温度	1150 °C
	适用物料	石英砂（粒度可定制）

## 规格二：160 kW 高效型

	额定功率	160 kW
	处理产能	20 kg/h
	炉体材质	304 不锈钢
	最高工作温度	1150 °C
	适用物料	石英砂（粒度可定制）

# 设备结构与外观



## 整体结构设计

采用一体化紧凑设计，集成进料、煅烧、水淬及出料单元，布局合理。

## 304不锈钢炉体

主体采用304不锈钢材质，具备优异的耐高温与耐腐蚀性能，确保长寿命运行。

## 自动化输送系统

内部配备连续式输送机构，实现全自动化连续生产，运行稳定可靠，降低人工干预。

## 高效水淬冷却

集成高效水淬装置，确保物料经过高温煅烧后能快速、均匀冷却，提升产品品质。

# 性能与特点



## 高效温控系统

配备高精度温控，精准稳定在1150°C，支持多段式升温保温工艺曲线，满足多样化需求。



## 优质耐用材质

关键部件采用304不锈钢，耐高温、抗氧化、耐腐蚀，确保设备长期稳定运行。



## 高度自动化作业

从进料、煅烧到出料全程自动化连续作业，大幅降低人工成本，提高生产效率。



## 多重安全保障

具备超温报警、过载保护及故障自诊断系统，全方位保障生产安全与设备可靠。



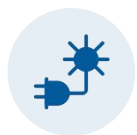
## 便捷维护设计

结构设计合理，预留充足维护空间，日常保养和检修方便快捷，减少停机时间。



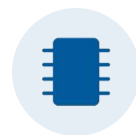
卓越性能 · 匠心打造

# 应用领域



## 光伏产业

用于生产太阳能电池用高纯石英砂，确保光电转换效率的关键原料。



## 电子信息产业

用于半导体、光纤通信等领域的石英材料预处理，满足高纯度要求。



## 光学行业

用于制造光学镜片、精密仪器所需的高纯石英砂，确保光学性能稳定。



## 石英玻璃制造

作为高品质石英玻璃管、棒、片生产的前道关键设备，提升成品质量。

# 感谢观看

期待与您合作

---