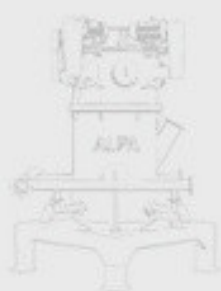




tel: 13061397961

以粉体技术 开创先进材料的未来

粉碎 | 分级 | 颗粒设计 | 系统集成



/ 山东埃尔派粉体科技有限公司



公司简介

山东埃尔派粉体科技有限公司（股权代码：171033）是国内著名的超细粉体解决方案提供商。自创立开始，我们就确立了“以粉体技术开创先进材料的未来”的企业使命。自主研发生产的气流粉碎机、气流分级机和各类机械粉碎机，以及在颗粒整形、包覆、修饰等颗粒学关键技术上的突破，打破国外技术壁垒，填补国内行业空白，大大推进医药、食品、化工、矿物、新材料、固废处理等领域的技术进步和产业升级。

我们致力于“实业报国、科技强企、跻身世界一流粉体装备行列”的愿景目标，秉承“不求所有，但求所用”的人才战略，与国内多所大学签署“产学研”合作协议，汇集了一批国内优秀的科研团队，以创新科技作为产品之本，注重对新技术、新产品的研发，搭建了国内一流粉体实验平台，为客户提供从小试、中试、大试直到 1:1 的来样测试，对实验物料可进行粒度、白度、密度、形貌、水分等理化指标分析，近 20 年的从业经验，我们拥有了海量实验数据供客户参阅，让专注与专业成为我们持续超越的动力，用科技与创新助推客户实现非凡成就。

以粉体技术开创先进材料的未来



气流粉碎设备	05
蒸汽动能粉碎设备	07
机械粉碎设备	08
分级设备	13
实验室设备	15
粉体改性设备	17
球磨分级生产线	18
辅助设备	19

埃尔派产品检索目录

20年

行业沉淀

150名

服务工程师

3000家

客户持续选择

50000m²

生产基地

我们坚持为客户量身定制，提供行业先进的解决方案，实现从产品到服务的跨越。



了解更多请拨打：13061397961

01/02

发展历程

2000 年

- 创业团队确立“以粉体技术开创先进材料的未来”的企业使命

2005 年

- 在青岛成立公司（埃尔派前身），与德国公司合作，引进消化吸收国外技术

2013 年

- 50000 平方米新工厂建成投产
- 加大研发力度
投资筹建“山东省一企一技术研发中心”、“山东省企业技术中心”等省级研发平台。引进“千人计划”专家 2 名，上海市“东方学者”1 名和潍坊市“尧都人才”1 名。
- 驶入高速发展快车道
在医药、食品、化工、矿物、新材料、新能源、固废等多个领域为粉体材料生产商提供具有全球竞争力的产品和先进的“一站式”解决方案。

2017 年

- 齐鲁证交所成功挂牌（股票代码：171033）

2020 年

- 新时代、新起点、新目标
公司树立“实业报国、科技强企、跻身世界一流”的愿景目标。



以粉体技术开创先进材料的未来

荣誉资质

埃尔派荣获“山东省隐形冠军企业”、“山东省瞪羚企业”、“高新技术企业”、“山东省认定企业技术中心”、“中国专利山东明星企业”、科技部“科技型中小企业技术创新基金”、潍坊市“优秀民营科技企业”、“潍坊市科学技术奖”等荣誉。



埃尔派累计获批国家专利 30 多项，完成产学研科技转化 20 多项。



了解详情请拨打：13061397961

气流粉碎设备

气流粉碎机与旋风分离器、除尘器、引风机组成一整套粉碎系统。压缩空气经过滤干燥后，通过拉瓦尔喷嘴高速喷射入粉碎腔，在多股高压气流的交汇点处物料被反复碰撞、磨擦、剪切而粉碎，粉碎后的物料在离心力和向心力的作用下，使粗细物料分离，符合粒度要求的细颗粒通过分级区进入旋风分离器和除尘器收集，粗颗粒返回粉碎区继续粉碎。

- 适用于莫氏硬度 9 以下的各类物料的干法粉碎，尤其适合高硬度、高纯度、高附加值物料的粉碎
- 低温无介质粉碎，尤其适合于热敏性、低熔点物料的粉碎
- 粉碎过程依靠物料自身地碰撞来完成，有别于机械粉碎依靠刀头或锤头等对物料的冲击粉碎，因此设备耐磨损，产品纯度高
- 内衬、分级轮、喷嘴等关键部件可以选用氧化铝、氧化锆、碳化硅等陶瓷材料制作
- 整套系统密闭粉碎，粉尘少，噪音低，生产过程清洁环保
- 控制系统采用程序控制，操作简便
- 可选用防爆设计，也可升级为氮气循环系统



MQW系列流化床式气流磨

- 分级转子水平安装，可安装 1 个转子或多个转子
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 粉碎粒度范围 D50:1-25 μm



MQL系列流化床式气流磨

- 分级转子立式安装，可安装 1 个转子或多个转子
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 粉碎粒度范围 D50:2-45 μm

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



MQP系列圆盘式气流磨

- 喷嘴数量多，粉碎效率高
- 无转动部件，自分级结构
- 粉碎粒度范围 D50:1.5-45 μm ，更适于团聚体的打散还原



MQP系列医药专用圆盘式气流磨

- 内部结构无死角，拆装清洗方便
- 无传动部件，自分级结构
- 粉碎粒度范围 D50:1.5-45 μm
- 可选用 CIP/SIP 设计
- 符合 GMP/FDA 认证要求



MQPW系列圆盘式气流磨

- 喷嘴数量多，粉碎效率高
- 分级转子变频调速，灵活调整粒度分布
- 粉碎粒度范围 D50:1.5-25 μm

了解详情请拨打：13061397961

蒸汽动能粉碎设备

由常规气流粉碎机升级而来，采用独特的高温机械密封技术和冷却技术，采用高温蒸汽作为粉碎介质，通过特殊设计的拉瓦尔喷嘴，带动物料高速碰撞粉碎。粉碎后的物料进入强制涡轮分级，合格物料进入保温的收集系统收集，粗物料落入粉碎区继续粉碎。

- 采用过热蒸汽为气源，工作压力一般在 8-40bar 之间，蒸汽温度 230-360°C
- 由于喷气流速度高，输入动能更高
- 输入动能高，可制备颗粒更细的粉料
- 蒸汽的粘度低于空气，低粘度降低向心力，容易获取更细的颗粒
- 能量利用率高，较传统气流粉碎机运行成本低
- 可以干法生产纳米级颗粒



S-MQW系列蒸汽动能磨

- 分级转子水平安装，可安装 1 个转子或多个转子
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 粉碎粒度范围 D50:0.5-15 μm



S-MQL系列蒸汽动能磨

- 分级转子垂直安装，可安装 1 个转子或多个转子
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 粉碎粒度范围 D50:1-15 μm

机械粉碎设备

物料由加料系统均匀地送入粉碎室，受到高速旋转的粉碎盘的强烈冲击，物料在粉碎盘（转子）与定子之间发生强烈碰撞、剪切、摩擦等多种综合力的作用下使物料粉碎，合格产品进入收集器收集。

- 结构紧凑、占地面积小
- 装机功率低、应用范围广、性价比高
- 可以根据物料的特性，粉碎转子灵活改变（棒状、锤状、齿状等）获得不同的粉碎效果
- 锤头、齿圈、分级轮等关键部件可以选用氧化铝、氧化锆、碳化硅等陶瓷材料制作，保证产品纯度
- 可选用防爆设计，满足易燃易爆物料的粉碎要求
- 可选用高温、低温和常温设计，满足不同物料的粉碎温度要求



CSM-V系列空气分级磨

- 粉碎分级一体化，通过调整分级轮获得理想的产品粒度
- 适用于 D50:2-45 μ m 之间的产品粉碎
- 广泛应用于医药、食品、化工等领域，应用范围广、性价比高



CSM-H系列空气分级磨

- 粉碎分级一体化，通过调整分级轮获得理想的产品粒度
- 适用于 D50:1.5-15 μ m 之间的产品粉碎
- 广泛应用于医药、食品、化工等领域，应用范围广、性价比高

了解详情请拨打：13061397961



CSM-VD系列空气分级磨

- ◆ 易拆装清洗，无死角设计
- ◆ 粉碎盘和分级轮的传动轴双轴合一，结构紧凑
- ◆ 特别适合医药、食品、化工产品的超细粉碎
- ◆ 适应于 $D_{50}:2-45\mu m$ 之间的产品粉碎
- ◆ 可选用低噪音设计



CSM-HJ系列空气分级磨

- ◆ 结构紧凑，易拆装清洗，低成本设计
- ◆ 粉碎分级一体化，通过调整分级轮获得理想的产品颗粒
- ◆ 适用于 $D_{50}:3-45\mu m$ 之间的产品粉碎
- ◆ 广泛应用于医药、食品、化工等领域，应用范围广、性价比高



CUM-P系列针盘磨

- ◆ 无筛网设计，出料流畅，产能高，运行成本低
- ◆ 可选用单动力或双动力，线速度高，粉碎粒度细
- ◆ 粉碎粒度范围： $D_{50}:10-45\mu m$

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



CUM-F系列锤式磨

- ◆ 粉碎盘有多种结构形式，适应面最广，搭配灵活
- ◆ 筛网孔径 0.2mm-3mm
- ◆ 操作简单，易拆装、易清洗



CUM-L系列木粉纤维专用机械磨

- ◆ 适应中草药、秸秆等纤维类物料的粉碎
- ◆ 粉碎细度可达到 80-200 目
- ◆ 可与分级机串联使用，获得更细的产品粒度
- ◆ 负压运行，粉碎环境优良



ULM系列转子磨

- ◆ 可粉碎莫氏硬度 3 以下的各种物料
- ◆ 粉碎转子由多层粉碎盘和多个粉碎刀片组成，粉碎效率高
- ◆ 刀片采用耐磨合金，可更换
- ◆ 粉碎粒度范围：D50:10-45 μ m

了解详情请拨打：13061397961



ULM-G系列蜂巢磨

- ◆ 集干燥和粉碎功能一体化，效率高，运行成本低
- ◆ 可承受 400℃ 高温进入，轴承采用隔热设计
- ◆ 研磨块和研磨内衬可以更换，可根据不同物料选择不同材质的研磨块
- ◆ 可选择内置分级轮，粗颗粒物料在磨机内循环研磨



RTM系列涡流磨

- ◆ 采用锥形的转子和定子，通过调整转子和定子的间隙来控制细度和产量
- ◆ 转子和定子采用特殊的耐磨钢材，部件使用寿命长
- ◆ 粉碎转子最高线速度可达 130 米 / 秒，粉碎效果好
- ◆ 特别适于纳米和微米材料团聚体的解聚还原



RLM系列环辊磨

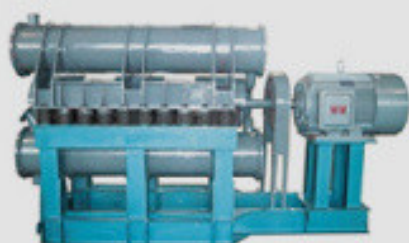
- ◆ 依靠磨轮在磨环轨道上的公转和自转，实现对物料的研磨粉碎
- ◆ 内置分级机，产品粒度可在 D50:1.5-45 μ m 之间调整
- ◆ 与雷蒙磨、球磨机相比，产品粒度细，运行成本低
- ◆ 特别适合于碳酸钙等非金属矿物的超细加工

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



MZ 系列中药专用振动磨

- 适合一般粉碎机难以粉碎的高韧性、纤维状物料的粉碎，特别适用于中草药的细胞破壁作业
- 粉碎过程全密封状态，无粉尘溢出，收集率高
- 可选用带冷却夹套的粉碎腔，物料在 -30°C - 0°C 的环境下粉碎



MZ系列振动磨

- 适合于莫氏硬度 9 以下的各种软硬物料的微米级粉碎
- 与球磨机相比粉碎效率高，占地面积小
- 产品粒度可通过调整磨介级配、振幅、频率等参数来改变，可与分级机串联使用获得更细的产品粒度
- 可用于粉体混合、表面包覆改性、机械力化学改性等



TSM系列碳酸氢钠专用空气分级磨

- 干法脱硫处理，工艺简单可靠，可满足365天*24小时运行
- 研磨与分级集成一体，可高效灵活得到所需的粒径
- 优化粉碎结构，温升低
- HCl 去除率 > 99%， SO_2 去除率 > 95%
- 带助力装置，检修方便
- 应用于市政垃圾焚烧、危废焚烧、污泥焚烧、钢厂、焦炉等场所

了解详情请拨打：13061397961

分级设备

分级机与旋风分离器、除尘器、引风机组成一套分级系统。物料在风机抽力作用下由分级机下端入料口随上升气流高速运动至分级区，在高速旋转的分级涡轮产生的强大离心力作用下，使粗细物料分离，符合粒径要求的细颗粒通过分级转子进入旋风分离器或除尘器收集，粗颗粒裹挟部分细颗粒沿筒壁下降至二次风口处，经二次风的强烈淘洗作用，使粗细颗粒二次分离，细颗粒上升至分级区再次分级，粗颗粒下降至卸料口排出。

- 适用于干法微米级产品的精细分级
- 分级效率（提取率）60%-90%
- 可与球磨机、立磨、雷蒙磨等粉碎设备串联使用，组成闭路循环
- 系统负压运行，粉尘排放量不超过 $20\text{mg}/\text{m}^3$ ，设备噪音通过采用消音装置，不高于 $76\text{dB}(\text{A})$
- 分级转子可以选用氧化铝、氧化锆、碳化硅等陶瓷材料制作
- 可选用防爆设计



FW/HTS 系列气流分级机（单转子）

- 1 个水平安装的分級转子，线速度可达 $100\text{m}/\text{s}$
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 分级粒度范围 $D_{50}:1.5\text{-}25\mu\text{m}$



FW/HTS 系列气流分级机（多转子）

- 多个水平安装的分級转子，较单转子可以实现更高产量
- 每个分級转子带有速度传感器，速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 分级粒度范围 $D_{50}:1.5\text{-}25\mu\text{m}$

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



FL/ITC 系列气流分级机（单转子）

- 1 个垂直安装的分级转子，线速度可达 70m/s
- 转子速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 分级粒度范围 D50:2-45 μ m



FL/ITC 系列气流分级机（多转子）

- 多个垂直安装的分级转子，较单转子可以实现更高产量
- 每个分级转子带有速度传感器，速度可以变频调速，灵活调整粒度分布
- 分级粒度范围 D50:2-45 μ m



FL 系列多级串联气流分级机

- 多台分级机串联使用，可以一次性获得 1 个或多个窄粒度产品
- 结构紧凑，占地面积小，投资省
- 特别适合于磨料、焊锡、发泡剂、碳粉等粒度分布窄的产品

了解详情请拨打：13061397961

实验室设备

埃尔派每个系列的粉碎机和分级机产品都可以提供小型化的实验室设备，已累计为国内多所大学、科研院所和企业技术中心及实验室提供了 200 多台设备，这些设备的性能达到了欧美国家同类产品的水平，成为研发人员的好帮手，也为产品中试和工业化生产提供了科学依据。



三合一实验室粉碎分级机

- 首创气流粉碎、气流分级、机械粉碎于一体的三合一组合式结构
- 结构紧凑，操作转换方便
- 粉碎或分级粒度可在 $D_{50}:1.5-45\mu m$ 之间任意可调
- 关键部件可选用全陶瓷结构，零金属污染
- 粉碎过程可选用惰性气体保护，安全系数高



MQP01实验室用气流磨

- 处理精度可达 0.5 克 / 次
- 产品粒度 $D_{50}:2-15\mu m$
- 内衬可选用氧化铝陶瓷材料
- 产品损耗率低

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



CUM180万能磨

- ✦ 电机功率：1.5kw，220V
- ✦ 产品粒度：40-120 目
- ✦ 小时产量：500g-5000g/h



FS05 惯性分级机

- ✦ 可同时得到粗、中、细三种粒度的产品
- ✦ 尤其适于窄粒度分布的产品分级
- ✦ 对流动性差、不规则颗粒物料的分级，较转子式分级更具优势



MZ03 振动磨

- ✦ 物料装填量约 1L，全密闭粉碎
- ✦ 电机功率：0.37KW，220V
- ✦ 产品粒度：100 目-1250 目

了解详情请拨打：13061397961

粉体改性设备

我们以较少的包覆材料或成本，取得较高包覆率或改性效果；根据改性的目的、方法、改性剂不同，工艺设备也不同。既有连续式改性生产工艺，也有间歇式改性生产工艺，还有两种工艺的复合。粉体经过改性后具有分散作用、降黏作用、增填作用、界面力学作用等多种功能。

- 改性剂采用稀释、乳化、喷雾添加等措施提高分散度
- 改性剂和物料的精密计量与均匀添加，保证二者配比率的瞬时精确度，实现改性剂在粉体表面均匀牢固包覆，工艺参数可控性好，产品质量稳定
- 系统温度与时间的调控要满足改性机理或改性剂对工艺条件的要求，保证改性反应或包覆的充分性
- 辅助配套设备（打散机或分级机）的使用，可提高产品质量

双动力针盘磨
改性机



- 欧美公司常用改性设备
- 两个转子相对运动，线速度高达200米/秒以上
- 高速冲击、剪切和摩擦导致物料充分分散和温度急剧上升，满足颗粒包覆的需要

涡流磨
改性机



- 采用锥形的转子和定子，转子和定子的间隙可以调整
- 转子线速度可达130米/秒
- 物料在转子与定子之间高速冲击、剪切和摩擦完成包覆过程

三辊
改性机



- 国内公司常用改性设备
- 通过3个转子的相对运动来改变气旋涡流等作用实现对粉体表面包覆
- 不需加热装置，投资省，运行成本低

高速搅拌
改性机

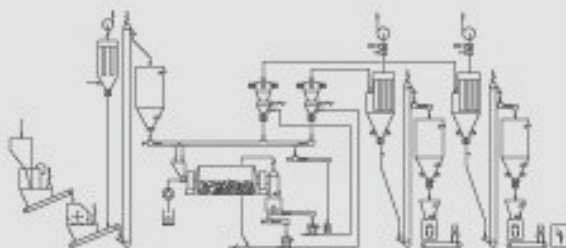


- 间歇式批次工作
- 适于硅烷类等助剂对改性温度高、反应时间长的物料改性
- 带有加热和定时装置，改性温度和时间可控
- 内衬可采用陶瓷材料，零金属污染

球磨分级生产线



系统布置图



工艺流程图

技术来源

工艺源自德国，是国际标准的非矿加工生产线。

工艺流程

工艺流程主要包括破碎（一般采用两段破碎）、研磨、分级、包装、磁选、输送、提升等。球磨机后可并联或串联多台分级机同时生产多个粒度号的产品。

球磨机

球磨机的选配根据矿物的硬度、可磨性、加工粒度和产量采用非标设计，衬板形状和球（段）级配根据多年工程实践经验量身定制，更大程度的提高球磨机的研磨效率，降低产品能耗。

分级机

分级机的选配可根据产品的不同细度选择不同的机型，FW系列分级机可适应于 D97:3-20 μ m 产品的分级，FL 系列分级机可适应于 D97:8-45 μ m 产品的分级，每台分级机都具有很宽的产品调节范围，市场适应范围广。

产品粒度控制灵活

当一条生产线同时生产多个品种时，我们可对多台分级机串联使用，通过粗细分级机的优化组合，确保产品的能耗更低，粒度分布调整方便，球磨机的过磨现象更低。

降低噪音与排放

环保方面我们采用特殊设计，通过设备的减振和部分软连接，使噪音达到更小化，通过使用高质量的过滤材料，保证粉尘排放量更低。

自动化控制

电控系统采用程序控制，控制整个生产流程，从进料料仓、研磨分级，直到产品包装。

提供增值服务

可为客户提供附加服务，如选矿、改性、造粒、现有生产线的改造升级等，通过向产品两端的延展，保证用户利益的更大化。

应用物料

碳酸钙（方解石、大理石、石灰石、白垩）、石英、锆石、长石、重晶石、高岭土、白云石、菱镁石、氧化铝、超细水泥、矿渣、铜渣等。



了解详情请拨打：13061397961

辅助设备



真空输送机

- ◆ 适用于粉末、颗粒、片剂、胶囊等粉体物料在各工位间的密闭转运
- ◆ 模块化设计，运动部件少，拆卸方便，维护费用低
- ◆ 可选用空气压缩机或真空泵作为输送动力源
- ◆ 符合 GMP 和 FDA 认证



无尘投料仓

- ◆ 投料点自带吸附装置，无粉尘外溢，操作环境优良
- ◆ 可应用于多种场景，如粉碎、输送、包装、称量等
- ◆ 可实现单独控制或集中控制，控制简单、操作方便



皮带秤

- ◆ 对散装物料进行连续计量的理想设备
- ◆ 皮带材质适于酸、碱、盐及大气腐蚀等环境
- ◆ 有单杠杆单托辊或双托辊和双杠杆双托辊或四托辊等几种结构
- ◆ 设备尺寸可按客户要求定制



除铁器

- ◆ 去除粉体物料中的铁杂质和其它铁磁性微粒
- ◆ 使物料保持清洁，保护下游生产设备
- ◆ 可选用人工除铁或自动除铁



金属检测机

- ◆ 用于从自由落体的散料中分离磁性及非磁性金属，保障产品质量
- ◆ 通过剔除系统进行快速剔除，能减少物料损失，不会干扰正常的生产过程
- ◆ 具备学习功能，可以适应对不同产品的检测
- ◆ 具有 200 种产品存储功能，可以快速更换产品参数
- ◆ 检测灵敏度：Fe≥0.15mm，SUS≥0.35mm



自动拆包机

- ◆ 用于袋装颗粒状物料拆袋卸料作业
- ◆ 通过皮带机自动给袋，剪刀装置自动破袋，振动自动袋料分离、卸料等步骤来完成拆袋卸料工作
- ◆ 作业中产生的粉尘被携带的除尘装置清除，使工人在清洁的环境中工作
- ◆ 残破包装袋与物料完美分离，不会掺杂到物料中，也不会堵塞在分离装置里

超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任



包装机

- ◆ 喂料机采用叶轮 + 螺旋的同轴设计，输料快速、出料精确
- ◆ 机身全部密封并配有除尘口，结构合理，真正实现环保型生产
- ◆ 包装精度：0.2-0.5%
- ◆ 可选择吨袋包装或小袋包装



关风卸料阀

- ◆ 加工精度高，具有锁气功能
- ◆ 可采用铸铁、铸钢、不锈钢等多种材质
- ◆ 可用于粉碎机、分级机的粉料定量供料器，也可作为旋风分离器、收尘器等系统的卸料器，或用于压送式、吸送式气力输送系统



开袋站

- ◆ 可处理吨袋装颗粒状物料袋的拆包卸料作业
- ◆ 密闭式开袋，杜绝粉尘飞扬，改善工作环境，降低生产成本
- ◆ 开袋、拍打、破碎、筛选一体化设计，结构紧凑，操作方便



空气锤

- ◆ 用于料仓、除尘器及管道等粉料储存和输送工序
- ◆ 保障物料产生合理的流动性，促进流通顺畅
- ◆ 压缩空气作为动力源，耗气量小，安装方便



流化器

- ◆ 用于料仓、除尘器及管道等粉料储存和输送工序
- ◆ 保障物料产生合理的流动性，促进流通顺畅
- ◆ 压缩空气作为动力源，耗气量小，安装方便



气力输送机

- ◆ 系统包含罗茨风机(或空气压缩机)、旋转供料器、弯头器、除尘器等主要部件
- ◆ 可选用正压输送或负压输送，也可设计密相输送或稀相输送
- ◆ 输送距离长，输送量大，运行成本低
- ◆ 可根据输送物料和现场布置提供设计方案

了解详情请拨打：13061397961

EPC 服务

客户选择 EPC 服务的好处

针对投资规模较大、工期较长、技术相对复杂、不确定因素较强的项目权责明确、固定总价、快速获利。



为什么选择埃尔派做 EPC 服务

以客户的需求为导向，以测样实验为基础，制定适用的项目方案，可提供从工艺技术咨询、可行性分析、项目协调与管理、产品技术诀窍、安装调试、人员培训、售后服务等整厂“交钥匙”工程，对于精品的执着及贴心周全的服务，可确保客户选的放心，用的安心。

扎实的装备实力



强大的科研实力

优良的人才储备



多方位品质服务

埃尔派 EPC 成功案例

凭借先进的工艺设计、可靠的设备性能、无忧的项目服务，目前已有多家海内外客户选择埃尔派的 EPC 项目总承包服务，项目皆成功验收。



超细化 高纯化 智能化 低碳 节能 环保 是我们的使命和责任

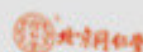
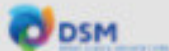
合作客户

37 家世界
五百强

89 家中国
五百强

169 个国家重点实验室和
企业工程技术研究中心

3000+ 客户的持续选择，是对我们无声的赞美



了解详情请拨打：13061397961

服务

在当今竞争激烈的市场,设备停产是绝不可能允许的。当涉及到机器、工程、研发、实验和服务的时候,客户需要更多的安全和放心。我们为客户提供的全员、全流程、全天候的 7*24 小时 S530 客户服务承诺,确保更短的交货时间、更便捷的服务。在德国、韩国、印度、巴西、马来西亚、越南等国家,为客户提供便捷的本地化服务。

测样服务

拥有超现代化的检测设施和实验中心
经验丰富的工程师与您探讨更佳的试验方案
为您提供从小型实验设备到完整生产线的各种实验条件

现场服务

检查和排除故障
安装过程的支持和优化
提供技术升级或更新
设备调试和操作员培训
协助通过第三方认证或验证

共建共享实验室

与多个大学和科研院所共建研发中试基地或实验室
我方提供场地和操作人员代为托管
协助开展技术推广





服务电话
4000887625



给予
咨询答复



方案设计



质量保证

来料加工

建有 3000 平方米的微粉加工车间
各种规格型号的粉碎机和分级机种类齐全
满足客户的多样化和多层次加工需求

出租设备

可以提供生产线或单机的出租
按时送达客户现场

配件服务

超微粉碎设备领域首选的耗材、配件厂家
产品质量好、损耗低、寿命长
减少客户等待时间、降低设备停机风险

了解详情请拨打：13061367961

应用行业

基于 20 年 3000 余家客户服务经验

总结出上万种物料的超微粉碎分级解决方案

对每个环节都非常了解

精通各种加工和应用

获得了广泛的认可

为客户的高速发展提供强劲动力



电池材料

环保脱硫

建材及固废

非金属矿

医药

食品/保健品/化妆品

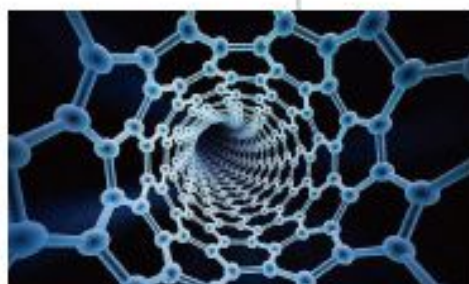
颜料/染料

精细化工

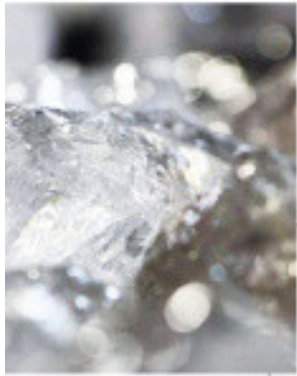
粉末冶金

高新材料

其他材料



以粉体技术开创先进材料的未来



了解详情请拨打：13061397961