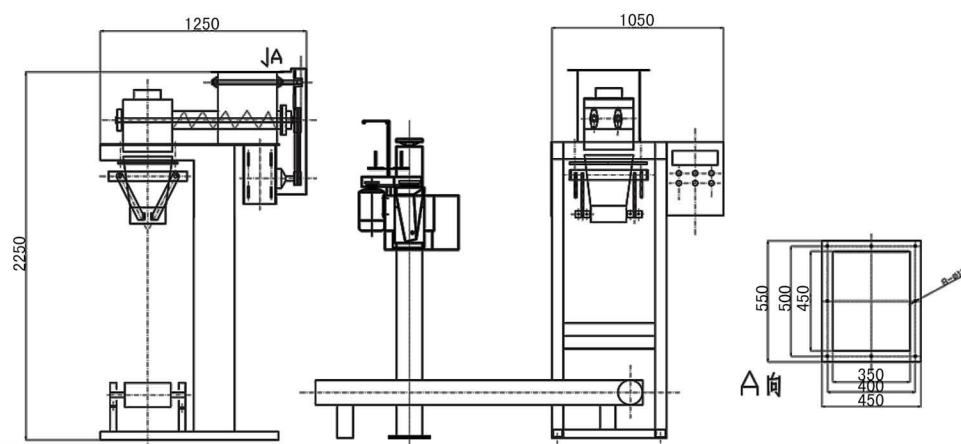


DCS-50F 定量包装机



安装尺寸



13

DCS-50F定量包装机是我公司自主研发开发的，又有自主知识产权的新型高性能的包装秤，适用于面粉、淀粉、饲料以及食品、化工、轻工、医药等行业粉状的自动定量包装设备。

工作原理

包装机的主要配置有称重机构、送料机构、机体框架、控制系统、输送机和缝包机。人工将包装袋套入下料口，拨动夹袋开关，控制系统接收到套袋信号后驱动气缸将包装袋夹住，同时启动给料机构将料仓物料送入包装秤，送料机构为双螺旋送料，达到目标重量时，送料机构停止，包装袋自动落到输送机上，输送机将包装袋向后输送进行缝口，完成一次装袋过程。

功能特点

- ◆ 精 度 高：选用高精度称重控制器，可靠性好；
- ◆ 整体性好：占地面积小，安装灵活方便；
- ◆ 速度可调：粉料类设备的给料方式为螺旋给料，快加、慢加给料通过控制器来实现，给料速度可任意设定；
- ◆ 环保操作：封闭内循环系统，有效防止粉尘飞扬，改善工作环境，保护员工身体健康；
- ◆ 结构合理：结构紧凑，体积小巧，可根据用户要求做成固定式或移动式机体；
- ◆ 选 购 件：可随机选购折边机、自动缝口机、除尘单元。

技术参数

型号规格	称量范围	分度值	称量精度	称量速度
DCS-50F	10-50kg	10g	0.2%F、S	200-300bag/h
空气消耗量	电源	功率	气压	工作环境
1m ³ /h	AC380V 50Hz	3.0kw	0.4-0.6Mpa	相对湿度≤90%

14