

⇨超细粉脱气式螺旋包装机技术方案

1.物料情况及用户需求

1.1 料情:

物料名称:石墨负极

松装密度:0.4-0.7g/cm³

粒径:<100um

水份:<0.1%

流动性:一般、无粘性

1.2 技术要求:

1.包装速度:40 包/小时, 25KG/包, 基准物料:石墨粉

2.包装精度:± 50g/包, 25KG, 基准物料:石墨粉

3.在线人工复称精度:10g/包 (可达到)

4.软件操作操作班组及人员, 不同权限设置, 可自动灵活调用生产物料品种分类预设参数, 记录生产过程信息, 可追溯系统, 可打印, 上传保存。

5.可适用的包装袋材质形式: 铝塑膜袋/牛皮纸内覆膜袋/复合膜袋 /纯 PE 袋

6.可适用的包装袋形式类别:M 袋, 平口袋

7.可适用的包装袋尺寸范围:宽度:400mm~600mm, 高度:950 mm~1100 mm (可通过更换部件模块实现)

2 恒尔包装机简述:

(1).采用专用脱气装置, 以将超细粉物料中所含的空气排出, 可以保证出料口的物料以团簇状态充填到袋子中, 粉尘将大幅度减少, 袋中可装入更多物料。

(2).采用专用螺旋填料装置, 根据重量传感器给出的信号完成双速(三速)充填, 保证物料填充精度, 保证物料特性不会改变, 杜绝异物进入。

(3).采用升降机构带动包装袋升降, 保证充填过程基本无粉尘扬起。

(4).采用收尘回收负压罩, 可将微量浮尘收集至集尘器中, 实现充填过程中的减少无尘。

2.3 组成部分:

HEF-25A 型包装机主要由: 全密封式储料仓 (120L)、动力搅拌机构、立柱、计量螺旋、专用脱气装置、电器自动化控制部分、高精度称重系统、专用型夹袋器(根据容器进行调整)、收尘回收负压罩、托举装置、强化密封部件、纳米脱气系统、复称系统、手动封口机等组成。

3.HEF-25A 型超细粉脱气式螺旋充填机技术参数

计量方式: 螺杆充填+电子称重

操作界面: 触摸屏人机界面

控制电路: PLC 智能电路

机身材质: 不锈钢, 标号:304

料仓容积: 120L/80L 可按需定制

充填电机: 大功率伺服电机

搅拌电机: 免保养电机

包装重量: 25kg 可调 (10~50KG)

包装精度: ≤+50g

电源: 380V/50Hz

整机功率: 6Kw

HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

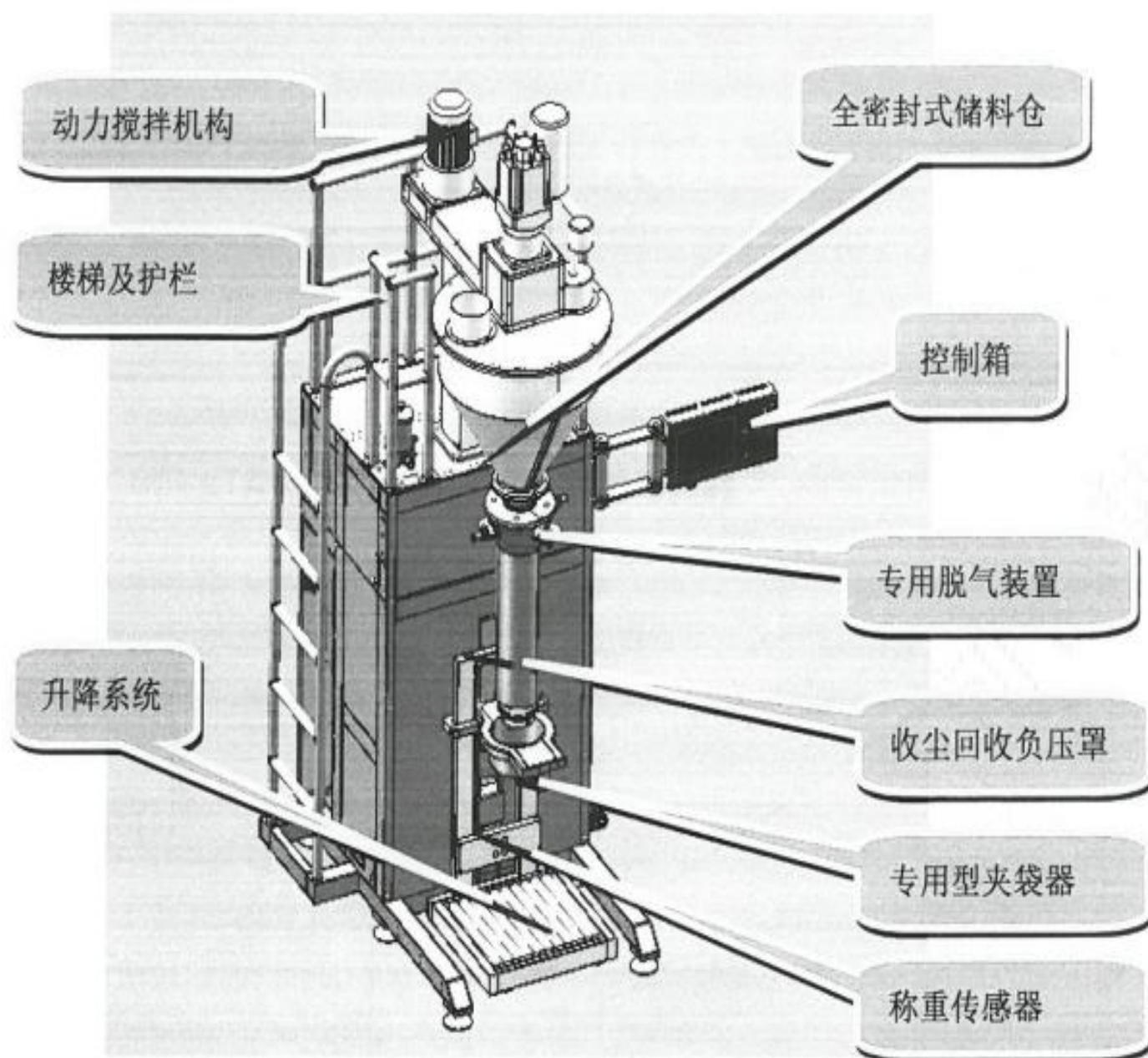


HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

服务·咨询 ☎ 15918772956



4. HEF-25A 设备示意图



组合应用部分：开门式真空定型封口机

5.HE-650L 开门式真空包装机产品说明

1.产品概述

特点:适用行业(如:大包装食品原料、大枣、核桃仁、松子儿, 电子产品, 海藻制品防氧化等).该机型, 真空室容积大,袋口立封形式。可连同产品外包装(如:桶、盒)。直接搁置于真空室内, 完成内袋的真空封口。开门式的操作形式, 便于重物搁置。

2.工艺流程说明

袋子和模具一起放入真空箱中(整理好袋口、压平)-----关门-----启动电磁吸合门吸紧、抽真空-----抽完自动热封(双道、真空泵停止)-----进高压空气(按设定真空值)-----手动松开、开门-----取下包装物、完成

3.此设备功能说明:

- 1、真空室增配过滤器 (方便更换清洗)
- 2、2 条热封机构(硅胶花纹为条状);
- 3、调节时间继电器是数显的。

基本参数

设备主体材质: 1.主体 304 不锈钢;2.设备外露部件避免使用铜、锌材质 (线缆除外)

如不可避免使用, 需做好防护, 不可直接裸露;3.设备焊缝均打磨光滑,

清除焊渣、焊瘤、飞溅物;

原理结构: 箱式抽真空

热封宽度: 600mm

热封高度: S800mm 可调

最大负压范围: -60kPa

耗气量: 0.6~0.8MPa, 约 1 立方/小时

真空封口速度: 1~2 分/包

包装袋尺寸: 宽 450~550mm;长 800~1000mm

封口条数: 2

电源: 380V50Hz

真空泵功率: 0.37Kw

热封功率: 1.5KW

整机功率: 3.5kW

整机重量: 约 700Kg

实物图片: 仅供参考



外形尺寸：W900*L600*H1000

电控系统：1、供方提出用电要求，需方提供总电源和电缆到控制柜;设备与电柜成体设计;

操作步骤（设备工艺流程）：



方案组成说明：

序号	项目类别		主要功能分类	数量	单位
1	25KG	超细粉脱气式螺旋包装机	超细粉脱气式螺旋包装机	1	套
2			复秤机构	1	套
3			大流量真空泵	1	套
4		开门式真空封口机	开门式真空包装机	1	套

安装环境

整机安装在室内，落地式安装，并能满足您的技术要求，在规定的工况下有效地工作。

服务承若

我们为客户提供工程项目的全程服务：

售前:我司安排有丰富项目安装经验的工程师到贵司现场了解情况，为贵司提供适合生产车间环保要求的初步方案;

售中:根据工程师反馈的信息，我司将为贵司制定一套经济合理技术先进的工艺设计。双方确定方案，合同订立后，我司在设备安装现场提供专业的安装、调试、培训等服务;

售后:由贵司验收之日起计，保修期为壹年，期内,如人为因素损坏及易损件不包含在内。

欢迎选用我公司的产品，请给我们提供宝贵的建议，感谢您对我公司产品的关注!