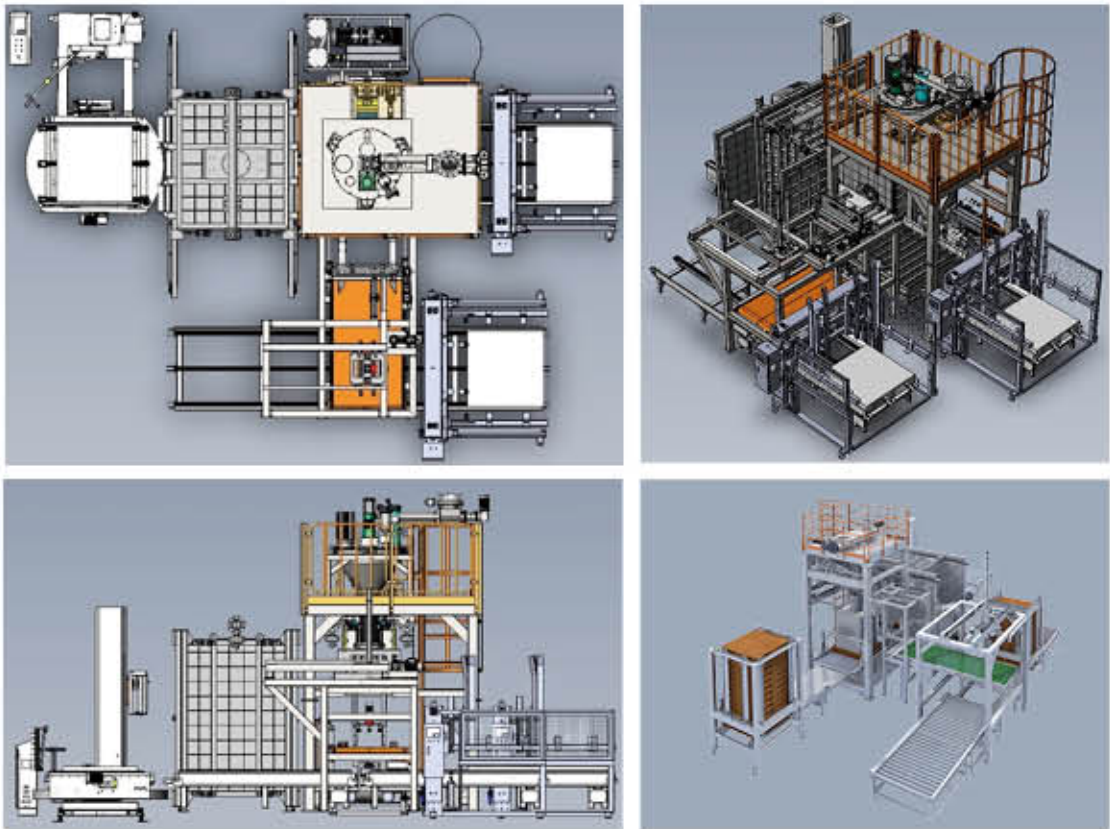
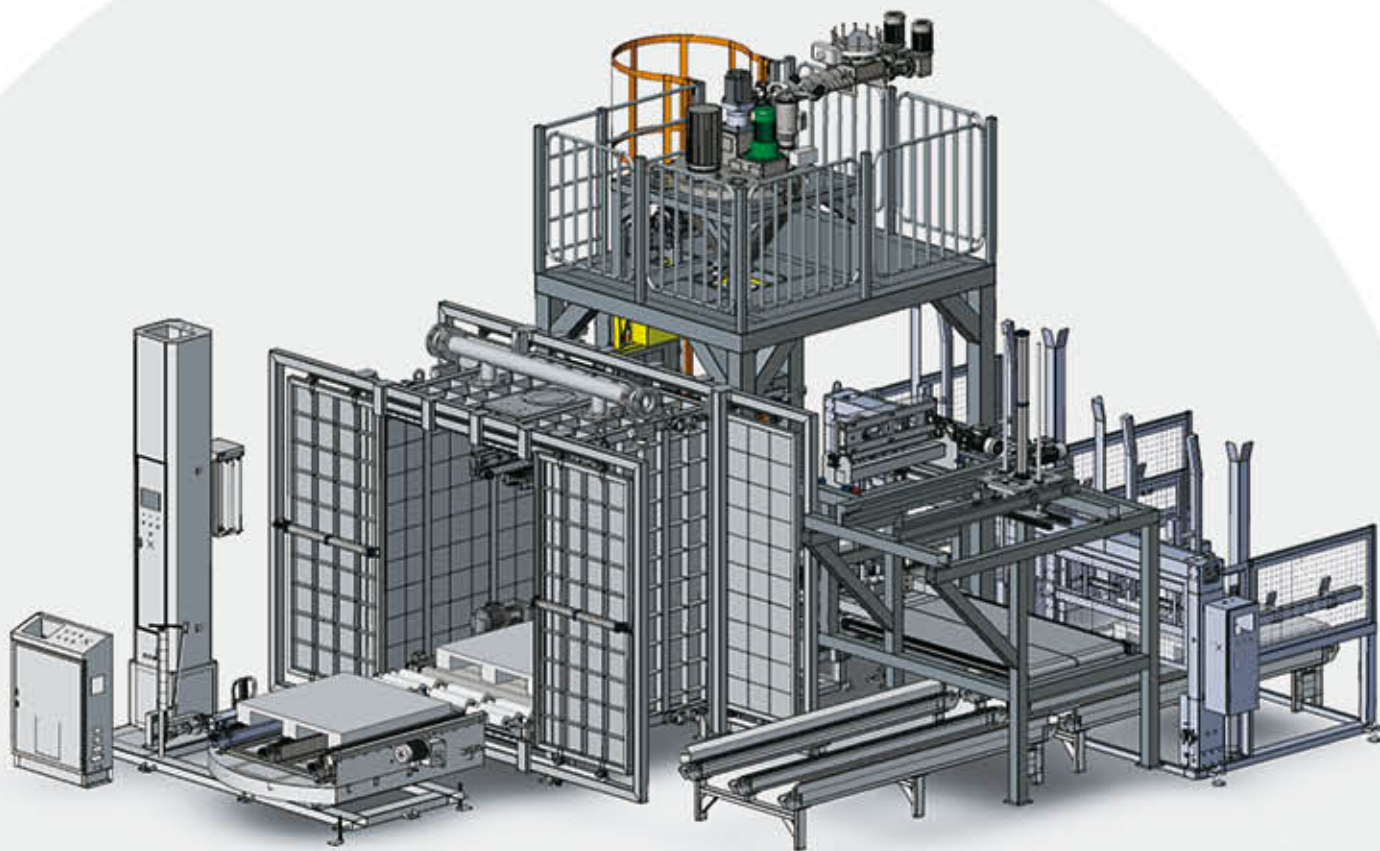


FULLY AUTOMATIC TON BAG VACUUM SEALING INTEGRATED MACHINE 全自动吨包真空封口一体机

产品概述 OVERVIEW

全自动吨包装抽真空封口生产线是一款集自动上袋、空托盘回收、托盘拆垛、吨包称重、抽真空封口、缠膜一体化的全自动生产线，包括空袋上线、枚取送袋、托盘拆垛入线、夹袋、吹袋、托盘拆垛、双螺旋送料、灌装、除尘、自动称重、移袋、抽真空封口、缠膜、成品出线、托盘回收等工序，主要用于粉末、颗粒物料包装、封口，能极大地提高包装效率、节约人工。



技术规格 TECHNICAL SPECIFICATIONS

包装能力	颗粒 / 粉体 (D50=2~5 μ m) ≥ 8 包 / 小时 / 台, 每包 500kg, ≥ 4 包 / 小时 / 台, 每包 1000kg
称量范围	400~1000kg
包装精度	$\pm 500g$ (500kg 时), $\pm 0.1\%$
袋子充填率	物料填充到袋子充填率为 95%
噪音	噪音水平低于 75 分贝。(测量按照 EN ISO 11202 标准)
供电	380VAC (+6% - 10%) / 50Hz (+0% - 2%)
控制电压	220VAC 控制柜配电
控制电压	24VDC 控制柜配电
接地保护	TN

工艺流程 PROCESS

