

JAS-50C

螺杆秤重分装机
Screw weighing machine

主要特点 Features

该机属半自动系列填充分装机，组合式透明料仓。水平式料仓开启，人机界面、PLC称重模块控制。伺服电机推动螺杆，304不锈钢制造，适应人工套袋灌装。

This machine is a semi-automatic series filling and packing machine Horizontal bin opening Machine interface, PLC weighing module control Servo motor drive screw, 304 stainless steel, suitable for Artificial bagging.

技术参数 Technical parameters

包装重量 Packing weight	10~5000g (变换螺杆)
包装精度 Packing Accuracy	≤100g≤±2% 100g~500g≤±1%
充填速度 Filling speed	40~120包 bags/min
电源 Power	三相380V 50HZ
整机功率 Total Power	1.4KW
整机重量 The whole weight	140KG
整机体积 Whole volume	L1000×W800×H1900mm
料仓容积 Hopper volume	50L

选购配置

- 1、除尘装置；
- 2、气动止漏阀装置；
- 3、防漏离心装置；
- 4、重量返回称装置；
- 5、脚踏开关及光电对射下料装置。
- 6、夹袋称重。

Optional configuration:

- 1、The dust removal device;
- 2、Pneumatic stanch valve device;
- 3、Leakproof centrifugal device;
- 4、The weight returns, device;
- 5、Foot switch and photoelectric feeding device ;
- 6、Clip bag weighing.

